



GEBR. FRANK
Graphischer Betrieb



Blisterkarten und Ideen in Farbe und Form

Akzidenzen
Beuteldächer
Bleisatz
Blindenschrift
Blisterkarten
Briefbogen
Broschüren
Buchdruck
Dienstsiegel
Digitaldruck
Drahtheftung
CTP
Faltdbodenschachteln
Faltschachteln
Falzen
Formulare
FSC
Geschäftsdrucksachen
Gestaltung
Kalender
Kataloge
Kleben
Klischees
Lackieren
Lichtsatz
Mappen
Musterbau
Nummerieren
Offsetdruck
Perforieren
Plagiatschutz
Plakate
Prägen
Proofen
Prospekte
Rillen
Sicherheit
Skinkarten
Stanzen
Stülpkartons
Tragepacks
Veredeln
Verpackungen
Verpackungsdesign
Verpackungsentwicklung
Visitenkarten
Werbung

Blisterverpackungen sind beim Verbraucher immer mehr gefragt, da sie die Ware sichtbar präsentieren. Dazu kommen die einfache Nutzung, die hohe Stabilität und die hygienische Zuverlässigkeit.

Wann ist eine Blisterverpackung erfolgreich?

1. produktbezogen.

Jede Branche, ob Hygiene oder Baumarkt, hat spezifische Anforderungen an Material (Karton, Folie, Farbe, Lack), Erscheinungsbild und Werkzeugbau.

3. kundenfreundlich.

Die Druckqualität entspricht dem hochwertigen Verpackungs- bzw. Akzidenzdruck. Blisterkarten enthalten Verbrauchs- und Anwendungsangaben. Wir denken auch an das Öffnen.

5. innovativ.

Wenn Sie es wünschen, entwickeln wir mit Ihnen gemeinsam neue Produkte aus unterschiedlichen Kartonsorten und verschiedenen Hauben-Materialien. Diese werden bei uns unter Produktionsbedingungen getestet. Muster oder Kleinserien können so schnell und kostengünstig hergestellt werden. Sie profitieren so von einer schnelleren Markteinführung Ihrer neuen Produkte.

7. kostengünstig.

Blisterverpackungen rechnen sich schon ab Kleinauflagen. Der eigentliche Verpackungsschritt ist preiswert realisierbar.

2. handelsorientiert.

Am POS fallen die Kaufentscheidungen. Blisterverpackungen, mit und ohne Euroloch lassen sich vielfältig präsentieren. Werbe- und verkaufswirksame Formen und Oberflächenveredelung werden erzielt durch Kantenumstanzungen oder Folienprägungen. (metallic Holographie)

4. umweltfreundlich.

Einstoffblister aus Karton können auch eine Lösung für Ihr Verpackungsproblem sein. Verbundblister können getrennt entsorgt werden, schadstofffreie Folien ohne Chlor stehen zur Verfügung. Wir sind FSC zertifiziert.

6. dauerhaft sicher.

Qualität zählt. Deshalb sind wir zertifiziert und arbeiten nach DIN EN ISO 9001:2008. Wir testen Blisterkarten unter Produktionsbedingungen im Haus auf einer Heißsiegelpresse von Illig.

8. konfektionieren.

Wenn Ihre Kapazität einmal nicht ausreicht, konfektionieren wir Kleinserien auch im eigenen Hause.

Die technische Ausstattung

Druckmaschine	Typ: MAN Roland 505, fünf Farben plus Lackwerk Max. Druckleistung von 18.000 Bogen pro Stunde Format max. 530 x 740 mm Max. Materialstärke 1,0 mm	
	Typ: MAN Roland 506, sechs Farben plus Lackwerk und Inline-Kaltfolien-Veredelung Max. Druckleistung von 16.000 Bogen pro Stunde Format max. 590 x 740 mm Max. Materialstärke 1,0 mm	
Stanzmaschine	Typ: Sanwa TRP 1060 SE Format max. 740 x 1060 mm Max. Materialstärke 2,3 mm	Typ: Bobst VisionCut 106 LE Format max. 760 x 1060 mm Max. Materialstärke 2,3 mm
Heißsiegelpresse	Typ: Illig HSP35b Max. Siegelfläche 350 x 250 mm	



Ihre Ansprechpartner für Blisterkarten



Jutta Bengsch
Vertriebsleiterin
(0365) 43 46-140
Mobil 0160 156 67 72
vertrieb-bensch@gebr-frank.de

Enrico Anders
Betriebsleiter/Kundenberater
(0365) 43 46-135
vertrieb-anders@gebr-frank.de

Gebr. Frank GmbH & Co. KG
Ludwig-Jahn-Straße 2
07545 Gera

Tino Benthin
Kundenberater
Verpackungsmittel
(0365) 43 46-136
vertrieb-benthin@gebr-frank.de

Kathrin Kalläne
Vertriebsassistentin
(0365) 43 46-101
vertrieb@gebr-frank.de

Tel.: (03 65) 43 46-0
Fax: (03 65) 43 46-294

vertrieb@gebr-frank.de
www.gebr-frank.de

Fax-Antwort an (03 65) 43 46-294

Ja, ich möchte informiert werden.

Firma
Name
Straße Nr.
PLZ Ort
Telefon